

T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ
TEL : (0352) 437 49 20 - Fax : (0352) 437 52 88

SAYI : B.30.2.ERC.0.70.81.00
KONU: Teklif Mektubu Hakkında

KAYSERİ
30/09/2019

Üniversitemiz Tıp Fakültesi Teknik Bakım KAYNAK ATÖLYESİ ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarları belirtilen ihtiyaç vardır.
Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Selma ÖZLÜ
Hastane Müd. Yrd.

S.no	TEKNİK BAKIM ÜNİTESİ (KAYNAK ATÖLYESİ)	Miktarı	Birim fiyatı
1	ALÜMİNYUM GİRİŞ KAPISI YAPILMASI (GENEL CERRAHİ -1 SERVİSİ)	1 ADET	
	TEKNİK ŞARTNAME EK SAYFADADIR.		
	NOT: FİRMALAR TEKLİFLE BİRLİKTE ADLİ SİCİL KAYDI VERECEKTİR.		
	Bilgi İçin : KAYNAK Atölyesi (Orhan İSKENDEROĞLU veya ALİ CAYMAZ		
	TEL: (0352) 207 66 66 – DAHİLİ : 22428 - 20090		
	NOT:BU İLAN TARİHİNDEN ÖNCEKİ SON 1 (BİR) YIL İÇERİSİNDE İDAREMİZİN YAPMIŞ OLDUĞU DOĞRUDAN TEMİN ALIMLARINDA TAAHHÜTLERİNİ LAYIKI İLE YERİNE GETİRMEDİĞİ TUTANAK İLE TESPİT EDİLEN İSTEKLİLERİN TEKLİFLERİ KABUL EDİLMEYECEKTİR		
	NOT: Yukarıda cins ve miktarları yazılı ürünlerin teklifleri değerlendirme sonucu hangi firmada kalır ise sipariş tarihinden itibaren 15 gün içinde hastaneler ayniyat deposuna teslim edilecektir.		
	NUMUNESİ OLMAYAN FİRMALARIN,TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRİLMEMEYECTİR		
A	TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA BAŞLIKLİ KAĞITLARINA YAZILACAK.		
B	ZAMANINDA VERİLMİYEN,ACIK ADRES,KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEZ.		
C	SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.		
D	TEKLİF ZARFININ KAPALİ OLMASI TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILİ OLMALİ.		
E	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALİ		
F	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,BİRİM FİATİ RAKAM VE YAZI İLE YAZILMALİ		
G	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERDEN,TEKLİF MEKTUPU İLE BİRLİKTE NUMUNE GETİRİLECEK.NUMUNESİ GETİRİLEMEYECEK CİHAZLAR İÇİN KATALOG GÖNDERİLECEKTİR.		
H	ÖDEME SİRASININ VE GÜNÜNÜN BELİRLENMESİNDE; DÖNER SERMAYELİ İŞLETMELER BÜTÇE VE MUHASEBE YÖNETMELİĞİNİN 22. MADDESİ HÜKÜMLERİ UYGULANACAKTİR		
I	FİRMANIN İŞ UHDESİNDE KALMASI HALİNDE İŞ SAĞLIĞI GÜVENLİĞİ SÖZLEŞMESİ İMZALANACAKTİR		

NOT : Teklif mektuplarının en geç **21 10/2019** günü mesai bitimine kadar E.Ü.Döner İşletmesi'ne bırakılmasını rica ederiz.



T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK UYGULAMA VE ARAŞTIRMA MERKEZİ



Sayı : B.30.2.ERC.0.01.00.01/ 322
Konu : Malzeme Talebi Hk.

BAŞHEKİMLİK MAKAMINA

16.09.2019

Aşağıda cins ve miktarı belirtilen malzeme / hizmete KAYNAK ATÖLYESİ'nin ihtiyacı vardır.
Satın alınmasına müsaadelerinizi arz ederim.

AD Başkanı / Ünite Amiri
Mustafa MEMİŞ
Hastane Müdür Yrd.

SATINALMA KOMİSYON BAŞKANI

Sıra No	Depo Malzeme Kod Numarası	SUT Kodu	SUT Adı	SUT Fiyatı	Malın veya Hizmetin Cinsi	Birimi	Miktarı
1	İŞÇİLİK				ALÜMİNYUM GİRİŞ KAPISI YAPILMASI İŞİ	GEVHER NESİBE HASTANESİ GENEL CERRAHİ-1 SERVİSİ	1 ADET

Depo Memuru :
Mevcudu : Var () Yok (*)

Orhan İSKENDERÖĞLU
Makina Mühendisi

OLUR
...../...../20....
BAŞHEKİM

- * Malzeme isteklerinde teknik şartnamenin eklenmesi zorunludur.
- * Depo malzeme kod numarası depo görevlisinden alınacaktır.
- * İlk defa alınacak malzemeler için gerekçeli rapor eklenecektir.
- * Hastalar için yapılan malzeme isteklerinde SUT bilgilerinin doldurulması zorunludur.

Doğrudan Temini Uygundur
Doç. Dr. İsmail KOCYİĞİT
Planlama ve Satınalma
Değerlendirme Komisyonu Başkanı

Mabret Bey
27.09.2019

**GEVHER NESİBE HASTANESİ GENEL CERRAHİ 1 SERVİSİ
ALÜMİNYUM GİRİŞ KAPISI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

13.09.2019

1. İŞİN KONUSU

1.1. Gevher Nesibe Hastanesi Genel Cerrahi 1 Servisi, servis giriş kapısı yapım işidir.

2. İŞİN KAPSAMI

2.1. Gevher Nesibe Hastanesi Genel Cerrahi Servisi 6. Kat servis giriş kapısı yerinde alınacak ölçülere göre YÜKLENİCİ tarafından tasarımı, çizimi, imal edilmesi veya temini, işyerine sevki ve montajının yapılması işini kapsamaktadır.

3. ALÜMİNYUM KAPI TEKNİK ÖZELLİKLERİ (GENEL)

ISI YALITIMSIZ ALÜMİNYUM DOĞRAMA SİSTEMİ (SİSTEM SERİSİ)

3.1. Tanımlar

Bu şartname, ilgili detay çizimlerinde ve aşağıda tanımlanan ısı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sistemi bütününe oluşturan elemanlar, işçilikler ve gerekli malzemeleri anahtar teslimi olarak kapsamaktadır.

3.2. Kalite Güvence

Çizimler ve şartname, üretici firmanın alüminyum ekstrüzyon profillerinden oluşan ısı yalıtımsız kapı ve pencere sistemini oluşturmaktadır. Gerek duyulduğunda, bağımsız veya firma içi laboratuvarlarda yapılan test raporları temin edilecektir.

4. ÜRÜN

4.1. MALZEME

• Sistem

Isı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sistemine ait kasa profillerinin derinliği 56 mm yada üzeri, kanat profillerinin derinliği 65 mm yada üzeri ölçülerde olacaktır. Profil kalınlığı kasa ve kanat kısımlarında 2 mm, çıta ve yardımcı elemanlar 1,4 - 2 mm ölçülerinde olacaktır.

• Alüminyum

Kapı, pencere sistem profilleri üretici firma tarafından üretilen ısı yalıtımsız kapı ve pencere sistemi ekstrüzyon profillerinden oluşacaktır. Ekstrüzyon işlemi AlMgSi 0,5 F22 (EN AW 6060-T66) alüminyum alaşım kullanılarak üretilcektir. Sertlik (Hardness) değeri

minimum 12 webster yada 70 HB olacaktır. Sistemi tamamlayıcı, alüminyum levha veya kompozit levhalar, anodik oksidasyona uygun alaşımda olacaktır. İş bitiminde ekstrüzyon profilleri ile alüminyum levha veya kompozit levhalar eş görselliğe sahip olacaktır.

- **Bağlantı Elemanları ve Ankrajlar**

Bağlantı elemanları ve ankrajlar alüminyum, paslanmaz çelik veya çinko kaplamalı çelik olacaktır. Çelik ankraj kullanımında, ankraj ile alüminyum arasında yalıtım sağlanacaktır. Kör kasa uygulamalarında, çelik kör kasa ile alüminyum profil arasında 3 mm kalınlığında ısı iletim katsayısı en fazla 0,040 W/mK yalıtım bandı kullanılacaktır.

- **Fitil ve Aksesuarlar**

Sistemin tamamlayıcı bölümlerini oluşturan EPDM fitiller, tanımlanan ısı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sisteminin üreticisi firma tarafından sağlanacaktır. Tüm fitillerin, kimyasal ve mekanik özellikleri, sistemin bütününde teknik yeterliliği sağlayacaktır. Doğrama sisteminde kullanılacak açılım aksesuarları, ısı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sisteminin üreticisi firma tarafından sağlanacak ve/veya onaylı aksesuar firmalarından temin edilecektir.

- **Körkasa**

Kapı ve pencere doğramalarında kullanılacak olan 30x40x2mm-30x50x2mm antipas boyalı körkasa imalatı ve montajının yapılması, Alüminyum doğrama montajlarından önce körkasanın doğrama birleşimine pvb bant çekilerek iletkenliğin kaybedilmesi gerekir.

4.2. ÜRETİM

- **Genel**

Kapı, pencere sistemi, içten camlamalı doğrama sistemi olacaktır .

- **Profiller**

Çerçeveleri oluşturan profillerin yatay-düşey birleşimleri mekanik olarak çekirme profilleri ile yapılacaktır. Yatay-düşey birleşimlerinin sızdırmazlığı sağlanacaktır. Tahliye bölümlerine giren su, tahliye deliklerinden dışarı atılacaktır.

- **Camlama**

camlar, sabit bölümlerde cam yatay genişliğinin ¼'ü mesafede en az 2 adet cam takozu ile doğramaya taşıtılacaktır. Açılır bölümlerin, ayrıca köşelerinde cam takozu kullanılacaktır.

- **Garanti**

Kapı ve pencere sistemi, ısı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sisteminin üreticisi firmanın montaj ve uygulama klavuzlarına uygun olarak ve/veya yazılı olarak onaylanmış detay çizimlerine uygun olarak üretilecektir. Üretici, kapı ve pencere sistemi tasarımı ve alüminyum ekstrüzyon profillerini garanti edecektir. kapı ve pencerelerin üretim ve montaj işçilikleri teklif veren firmanın garantisi altındadır. uygulama firması, TSE üretim yeterlilik belgesine sahip olacaktır.

5. YÜZEYLER

5.1. Eloksal Yüzey Kaplamaları

Alüminyum yüzeyindeki doğal oksit tabakası anodik işlemlerle dış ortam şartlarına dayanıklı hale getirilecektir. Eloksal tabakası ile ilgili tüm teknik gereksinimler QUALANOD'a uygun olarak yapılacaktır. Eloksal kaplama işleminin yapılacağı tesis QUALANOD sertifikasına sahip olacaktır. Eloksal kalınlığı iç ve dış mekan profillerinde 15 micron yada üzeri olacaktır.

5.2. Toz Boya Yüzey Kaplamaları

Toz boya ön işlemleri ve toz boya işlemlerinin yapılacağı tesis, QUALICOAT sertifikasına sahip olacaktır. Minimum toz boya kalınlığı 70 µm olacaktır.

6. UYGULAMA

6.1. Şantiye Montajı

Kapı ve pencere sistemi, üretici firma montaj ve uygulama klavuzlarına uygun olarak ve/veya yazılı olarak onaylanmış detay çizimlerine uygun olarak üretilecek ve/veya binaya monte edilecektir.

Her duvar düzlemi için tek bir düzlemde cephe duvarlarının ayarları ve şekülü yapılarak kapı ve pencere sistemi inşaa edilecektir. Sızdırmazlık malzemelerinin taşan bölümleri silinecek, tüm dış yüzeyler temiz ve düz bırakılacaktır.

6.2. Temizleme ve Koruma

Binaya montaj sonrası, koruyucu folyolar, harç, alçı vb. kirliliklerden dolayı, kaldırılmayacaktır. Temizlik sonrasında, kapı, pencere bütünü ve elemanları her türlü zarara karşı Genel Koordinatör (müteahhit) teslim alana kadar korunacaktır. Ürün teslimi yapıldıktan sonra koruma ve son temizlik Genel Koordinatörün sorumluluğunda olacaktır.

malzemelerini personeline kullandırmak zorundadır. Meydana gelebilecek herhangi bir iş kazasından idare sorumlu olmayacaktır.

8.10. Risk değerlendirmesi neticesinde alınması gerekli bütün önlemler yüklenici tarafından alınacak olup, ölçüm, güvenlik tedbirleri ve kişisel koruyucu donanımlar yüklenici firma tarafından karşılanacak olup bununla ilgili olarak işverenden hiçbir ücret talep edilmeyecektir. Yüklenici İSG sözleşmesini imzalamadan işe başlamayacaktır.

8.11. Garanti süresi, YÜKLENİCİ yükümlülüğündeki komple sistemin, İŞVEREN tarafından kabulünden itibaren 24 (yirmidört) aydır.

8.12. Garanti süresi içinde meydana gelebilecek her hangi bir arıza ve/veya üretim aşamasından kaynaklanan bir hata ile oluşan hasarı; YÜKLENİCİ kendisine bildirildiği tarihten itibaren en geç 2 (iki) iş gününde, her türlü malzeme ve işçilik kendi hesabına olmak şartıyla, gidermekle mükelleftir.

Alüminyum doğrama camları; 4+4 şeffaf lamine cam, **Elektromanyetik kilit karşılığı DORMA, Kayar kollu kapı kapatıcı DORMA TS 90** kullanılacaktır. İstenen belgeler teklif dosyasında bulundurulacak olup evrakları eksik olan firmaların teklifleri dikkate alınmayacaktır.

Diğer teknik hususlar, detaylar YÜKLENİCİ tarafından önerilecek olup İŞVEREN'İN onayına tabidir.

Kemal KIYMAZ

Orhan İSKENDEROĞLU
Makine Mühendisi