

T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ
TEL : (0352) 437 49 20 Fax : (0352) 437 52 88

SAYI : B.30.2.ERC.0.70.81.00
KONU: Teklif Mektubu Hakkında

KAYSERİ
04/12/2019

Üniversitemiz Tıp Fakültesi TEKNİK BAKIM – GAZ-VAKUM ATÖLYESİ bölümünün ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarları belirtilen malzemelere ihtiyaç vardır.
Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Selma ÖZLÜ
Hastane Müdür Yrd.

S.no	TEKNİK BAKIM (GAZ-VAKUM ATÖLYESİ)	Miktarı	Birim fiyatı
1	VAKUM MANOMETRESİ VE OKSİJEN REGÜLATÖRÜ		
	VS MALZEME ALIMI		
	MALZEME LİSTESİ VE TEKNİK ŞARTNAME İKİNCİ SAYFALARDADIR.		
	BİLGİ İÇİN : GAZ VAKUM ATÖLYESİ (Selçuk BURAK)		
	TEL : (0352) 207 66 66 – DAHİLİ : 20092		
	NOT:BU İLAN TARİHİNDEN ÖNCEKİ SON 1 (BİR) YIL İÇERİSİNDE İDAREMİZİN YAPMIŞ OLDUĞU DOĞRUDAN TEMİN ALIMLARINDA TAAHHÜTLERİNİ LAYIKI İLE YERİNE GETİRMEDİĞİ TUTANAK İLE TESPİT EDİLEN İSTEKLİLERİN TEKLİFLERİ KABUL EDİLMEMEYECİTİR		
	NOT: Yukarıda cins ve miktarları yazılı ürünlerin teklifleri değerlendirme sonucu hangi firmada kalır ise sipariş tarihinden itibaren 15 gün içinde hastaneler ayniyat deposuna teslim edilecektir.		
	NUMUNESİ OLMAYAN FİRMALARIN,TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRİLMEMEYECİTİR		
A	TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA BAŞLIKLİ KAĞITLARINA YAZILACAK.		
B	ZAMANINDA VERİLMİYEN,ACIK ADRES,KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEZ.		
C	SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.		
D	TEKLİF ZARFININ KAPALI OLMASI TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILI OLMALI.		
E	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALI		
F	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,BİRİM FİATİ RAKAM VE YAZI İLE YAZILMALI		
G	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERDEN,TEKLİF MEKTUPU İLE BİRLİKTE NUMUNE GETİRİLECEK.NUMUNESİ GETİRİLEMEYECİK CİHAZLAR İÇİN KATALOG GÖNDERİLECEKTİR.		
H	ÖDEME SIRASININ VE GÜNÜNÜN BELİRLENMESİNDE; DÖNER SERMAYELİ İŞLETMELER BÜTÇE VE MUHASEBE YÖNETMELİĞİNİN 22. MADDESİ HÜKÜMLERİ UYGULANACAKTIR		
I	FİRMANIN İŞ UHDESİNDE KALMASI HALİNDE İŞ SAĞLIĞI GÜVENLİĞİ SÖZLEŞMESİ İMZALANACAKTIR		

NOT : Teklif mektuplarının en geç **23/12/2019** günü mesai bitimine kadar E.Ü.Döner S. İşletmesi'ne bırakılmasını rica ederiz.



T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK UYGULAMA VE ARAŞTIRMA MERKEZİ



Sayı : B.30.2.ERC.0.01.00.01/ 509
Konu : Malzeme Talebi Hk.

BAŞHEKİMLİK MAKAMINA

19.11.2019

Aşağıda cins ve miktarı belirtilen malzeme / hizmete GAZ VAKUM ATÖLYESİ'nin ihtiyacı vardır.
Satın alınmasına müsaadelerinizi arz ederim.

AD Başkanı / Ünite Amiri
Mustafa MEMİŞ
Hastane Müdür Yrd.

SATINALMA KOMİSYON BAŞKANI

...../20....

Sıra No	Depo Malzeme Kod Numarası	SUT Kodu	SUT Adı	SUT Fiyatı	Malın veya Hizmetin Cinsi	Birimi	Miktarı
1	253.03.06.02.24.01.006				VAKUM MANOMETRESİ (REGÜLATÖR)	HASTANELER GENELİ	100 ADET
2	253.03.06.02.24.01.003				OKSİJEN REGÜLATÖRÜ SULU TİP	HASTANELER GENELİ	20 ADET
3	253.03.06.02.24.01.001				OKSİJEN FLOWMETRESİ (TEKLİ)	HASTANELER GENELİ	100 ADET
4	253.03.06.02.24.01.004				KARBONDİOKSİT REGÜLATÖRÜ	HASTANELER GENELİ	2 ADET
5	253.02.05.08.02.07.001				AZOT REGÜLATÖRÜ	HASTANELER GENELİ	2 ADET
6	253.02.05.08.02.08.001				KURU HAVA REGÜLATÖRÜ	HASTANELER GENELİ	2 ADET
7	253.02.05.08.01.01.001				HELYUM REGÜLATÖRÜ	HASTANELER GENELİ	2 ADET
8	253.02.03.02.01.02.001				AÇIK AĞIZ DÜZ ANAHTAR 16-17	HASTANELER GENELİ	2 ADET
9	253.02.03.02.01.02.001				AÇIK AĞIZ DÜZ ANAHTAR 10-11 VE 12-13	HASTANELER GENELİ	2 ADET

Depo Memuru :
Mevcudu : Var () Yok (*)

OLUR
...../20....

BAŞHEKİM

Selçuk BURAK
Gaz Vakum Atl.Sorumlusu

- * Malzeme isteklerinde teknik şartnamenin eklenmesi zorunludur.
- * Depo malzeme kod numarası depo görevlisinden alınacaktır.
- * İlk defa alınacak malzemeler için gerekçeli rapor eklenecektir.
- * Hastalar için yapılan malzeme isteklerinde SUT bilgilerinin doldurulması zorunludur.

Doğrudan Temini Uygundur.
Doç. Dr. İsmail KOÇYİĞİT
Değerlendirme Komisyonu Başkanı

Doğrudan Temini Uygundur.
Doç. Dr. İsmail KOÇYİĞİT
Değerlendirme Komisyonu Başkanı

Doğrudan Temini Uygundur.
Doç. Dr. İsmail KOÇYİĞİT
Değerlendirme Komisyonu Başkanı

38039 Melikgazi-KAYSERİ

Tel: 0 352 207 66 66

Faks: 0 352 437 52 73

e-mail: tfh@erciyes.edu.tr

Dök.No: F-BM-003

Yayın Tar.: Ağustos 2002

Rev.No: 05

Rev.Tarih: Ekim 2014

1. OKSİJEN FLOWMETRESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Skala 0-15 lpm aralığında 1 lpm artışlı olacaktır.
2. Flowmetre 4 Bar basınçta çalışabilir olmalıdır.
3. Skala Tüpü ve Koruma camı kırılmaz polikarbon malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
4. Gövde Pirinç malzemeden mamul krom kaplı olmalıdır.
5. Firma ismi ve gaz ismi kalıcı bir şekilde yazılmış olmalıdır.
6. Flowmetre Ayar volanı prinç malzemeden mamul krom kaplı olmalıdır.
7. Nemlendirme şişesi kırılmaz polikarbon malzemeden üretilmiş olacaktır.
8. Nemlendirme şişesi kabının su seviyesinin maksimum ve minimum değerleri belirtilmelidir.
9. Nemlendirme şişesi otoklavda steril edilebilir olmalıdır. 150 c de yapılabilir olmalıdır.
10. Nemlendirme şişe kapağı Polikarbon malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
11. Nemlendirme şişesi içinde polikarbon difüzör olmalı aynı zamanda filtre görevi de görmelidir.
12. Difüzör şeffaf silikon hortuma bağlanmalıdır.
13. Oksijeni nemlendirme şişesinin içinde homojen eşit dağıtması için difüzör olması gerekmektedir.
14. Üzerine BS 5682 standardına uyumlu direk bağlantılı abone fişi monteli olmalıdır.
15. Oksijen Flowmetresi probunun uç noktası ile gövdeye bağlantı arasındaki mesafe 60 mm nin altında olmamalıdır.
16. Flowmetre skala göstergesi metal olmalıdır.
17. Flowmetre gövdesinin çapı en az 25 mm olmalıdır.
18. Nemlendirme şişesi ile flowmetre arası bağlantı vidalı olmalıdır ve elle sökülüp takılabilmelidir.
19. Mevcut merkezi medikal gaz sistemine uyumlu olmalıdır.
20. Flowmetreye üretim hatalarına karşı 2 yıl garanti verilmelidir. 2 yıl garanti bitiminden başlamak üzere 5 yıl bedeli mukabilinde yedek parça garantisi verilmelidir.
21. İmalatçı ve satıcı firmalar ISO 9001:2008 ve ISO 13485:2003 kalite belgeli olmalıdır.
22. İmalatçı ve satıcı firmalar CE kalite belgeli olmalıdır.
23. İmalatçı ve satıcı firmaların TSE Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik belgeli olmalıdır.

2. VAKUM REGÜLATÖRÜ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Endotracheal yani ayarlanan vakum seviyesinde kalabilme özelliğine sahip olmalıdır.
2. Vakum Regülatörü açıldığında aynı değerde çalıştırılabilmesi için On-Off butonu ve anahtarı olmalıdır.
3. Manometreli ve regülatörlü olmalıdır.
4. 0-760 mmHg aralığında **vakum'a regüle** edilebilir olmalıdır.
5. Açma-Kapama vana mantığı ile çalışan regülatörler kabul edilmeyecektir. Akış değerinde değişiklik olmadan vakum seviyesini ayarlayabilme özelliği olmalıdır.
6. Hassas Ayar gerektiren bölümlerde kullanılabilir olmalıdır.
7. Firma ismi ve gaz ismi kalıcı bir şekilde yazılmış olacaktır.
8. Vakum regülatörü gövdesi krom kaplı metal malzemeden imal **diyaframli** olmalıdır. Gövde çapı 48 mm 'nin altında olmamalıdır.
9. Üzerine BS 5682:1992 standardına uyumlu Abone fişi monteli olacaktır.
10. Vakum Regülatörü probunun uç noktası ile gövdeye bağlantı arasındaki mesafe 60 mm nin altında olmamalıdır.
11. Vakum Regülatörü manometresi metal olmalı ve çapı 50 mm nin altında olmalıdır.
12. Vakum Regülatörü çıkışı pirinç malzemeden mamul krom kaplı ve hortum bağlantılı, konik olmalıdır.
13. Mevcut merkezi medikal gaz sistemine uyumlu olmalıdır.
14. Manometre içerisinde üretici firma markası yazmalıdır. Vakum regülatörü ile manometre aynı marka olmalıdır.
15. Vakum regülatörü üretim hatalarına karşı 2 yıl garanti verilmelidir. 2 yıl garanti bitiminden başlamak üzere 5 yıl bedeli mukabilinde yedek parça garantisi verilmelidir.
16. İmalatçı ve satıcı firmalar ISO 9001:2008 ve ISO 13485:2003 kalite belgeli olmalıdır.
17. İmalatçı ve satıcı firmalar CE kalite belgeli olmalıdır.
18. İmalatçı ve satıcı firmaların TSE Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik belgeli olmalıdır.

HELYUM BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1-Helyum tüpünden gelen yüksek basıncı regüle edip istenilen gaz çıkışının ayarlanmasını sağlamalıdır.
- 2-T p bağlantı ölçüsü 5/8 olup yanında 2 adet conta verilmelidir.
- 3-Karbondiyoksit düşürücü ana gövde , kapak ve bağlantı elemanları pirinç (ms58) malzemeden imal edilmiş olup komple kromaj kaplamalı olmalıdır.
- 4-Kullanıcıyı koruma amaçlı basınç düşürücünün ana gövde kapağı ve ayar kelebeği aşağı doğrultuda bakmalıdır.
- 5-Basınç düşürücü üzerinde 315 bar giriş basıncını ve 25 bar çıkış basıncını gösteren 2 adet manometre olmalıdır . Bu manometreleri korumak amaçlı üzerinde koruma kılıfı olmalıdır.
- 6-Basınç düşürücü TS 2503 standartlarında üretilmiş olup clas 3 sınıfında maksimum 10 bar çıkışa ayar yapılabilecek şekilde tasarlanmış olmalıdır.
- 7-Kullanıcıyı korumak amacı ile basınç düşürücü üzerinde emniyet sibobu bulunmalıdır.
- 8-Basınç düşürücü i  dizaynında kullanılan yaylar krom nikel telden imal edilmiş olup ısıt ışlemden ge irilmış olmalıdır.
- 9-Basınç düşürücü çıkış bağlantısı 6 mm ve 8 mm hortuma uygun hortum yeri olmalıdır.
- 10-Basınç düşürücü orijinal ambalajında gönderilmelidir.
- 11-Basınç düşürücü orijinal ambalajında kullanma talimatı bulunmalıdır.
- 12-Basınç düşürücü üretim hatalarına karşı 2 yıl garanti kapsamı içerisinde olmalıdır.
- 13- cret karşılığında 10 yıl süre ile yedek parçası olmalıdır.


Selçuk BURAK
Gaz Vakum Atölye Sorumlusu

AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1-Azot tüpünden gelen yüksek basıncı regüle edip istenilen gaz çıkışının ayarlanmasını sağlamalıdır.
- 2-Tüp bağlantı ölçüsü 5/8 olup yanında 2 adet conta verilmelidir.
- 3-Karbondiyoksit düşürücü ana gövde , kapak ve bağlantı elemanları pirinç (ms58) malzemeden imal edilmiş olup komple kromaj kaplamalı olmalıdır.
- 4-Kullanıcıyı koruma amaçlı basınç düşürücünün ana gövde kapağı ve ayar keleşbeğı aşağı doğru tuda bakmalıdır.
- 5-Basınç düşürücü üzerinde 315 bar giriş basıncını ve 25 bar çıkış basıncını gösteren 2 adet manometre olmalıdır . Bu manometreleri korumak amaçlı üzerinde koruma kılıfı olmalıdır.
- 6-Basınç düşürücü TS 2503 standartlarında üretilmiş olup clas 3 sınıfında maksimum 10 bar çıkışa ayar yapılabilecek şekilde tasarlanmış olmalıdır.
- 7-Kullanıcıyı korumak amacı ile basınç düşürücü üzerinde emniyet sibobu bulunmalıdır.
- 8-Basınç düşürücü iç dizaynında kullanılan yaylar krom nikel telden imal edilmiş olup ısıt işleminden geçirilmiş olmalıdır.
- 9-Basınç düşürücü çıkış bağlantısı 6 mm ve 8 mm hortuma uygun hortum yeri olmalıdır.
- 10-Basınç düşürücü orijinal ambalajında gönderilmelidir.
- 11-Basınç düşürücü orijinal ambalajında kullanma talimatı bulunmalıdır.
- 12-Basınç düşürücü üretim hatalarına karşı 2 yıl garanti kapsamı içerisinde olmalıdır.
- 13-Ücret karşılığında 10 yıl süre ile yedek parçası olmalıdır.

KURU HAVA BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1-Kuru hava tüpünden gelen yüksek basıncı regüle edip istenilen gaz çıkışının ayarlanmasını sağlamalıdır.
- 2-Tüp bağlantı ölçüsü 5/8 olup yanında 2 adet conta verilmelidir.
- 3-Karbondioksit düşürücü ana gövde , kapak ve bağlantı elemanları pirinç (ms58) malzemedен imal edilmiş olup komple kromaj kaplamalı olmalıdır.
- 4-Kullanıcıyı koruma amaçlı basınç düşürücünün ana gövde kapağı ve ayar keleşbeğı aşağı doğru tutuda bakmalıdır.
- 5-Basınç düşürücü üzerinde 315 bar giriş basıncını ve 25 bar çıkış basıncını gösteren 2 adet manometre olmalıdır . Bu manometreleri korumak amaçlı üzerinde koruma kılıfı olmalıdır.
- 6-Basınç düşürücü TS 2503 standartlarında üretilmiş olup clas 3 sınıfında maksimum 10 bar çıkışa ayar yapılabilecek şekilde tasarlanmış olmalıdır.
- 7-Kullanıcıyı korumak amacı ile basınç düşürücü üzerinde emniyet sibobu bulunmalıdır.
- 8-Basınç düşürücü iç dizaynında kullanılan yaylar krom nikel telden imal edilmiş olup ısıt işlemden geçirilmiş olmalıdır.
- 9-Basınç düşürücü çıkış bağlantısı 6 mm ve 8 mm hortuma uygun hortum yeri olmalıdır.
- 10-Basınç düşürücü orijinal ambalajında gönderilmelidir.
- 11-Basınç düşürücü orijinal ambalajında kullanma talimatı bulunmalıdır.
- 12-Basınç düşürücü üretim hatalarına karşı 2 yıl garanti kapsamı içerisinde olmalıdır.
- 13-Ücret karşılığında 10 yıl süre ile yedek parçası olmalıdır.


Selçuk BURAK
Gaz Vakum Atölye Sorumlusu

KARBONDİOKSİT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1-Karbondioksit tüpünden gelen yüksek basıncı regüle edip istenilen gaz çıkışının ayarlanmasını sağlamalıdır.
- 2-Tüp bağlantı ölçüsü W21.80x1/14 olup yanında 2 adet conta verilmelidir.
- 3-Karbondioksit düşürücü ana gövde , kapak ve bağlantı elemanları pirinç (ms58) malzemeden imal edilmiş olup komple kromaj kaplamalı olmalıdır.
- 4-Kullanıcıyı koruma amaçlı basınç düşürücünün ana gövde kapağı ve ayar kelebeği aşağı doğrultuda bakmalıdır.
- 5-Basınç düşürücü üzerinde 315 bar giriş basıncını ve 25 bar çıkış basıncını gösteren 2 adet manometre olmalıdır . Bu manometreleri korumak amaçlı üzerinde koruma kılıfı olmalıdır.
- 6-Basınç düşürücü TS 2503 standartlarında üretilmiş olup clas 3 sınıfında maksimum 10 bar çıkışa ayar yapılabilecek şekilde tasarlanmış olmalıdır.
- 7-Kullanıcıyı korumak amacı ile basınç düşürücü üzerinde emniyet sibobu bulunmalıdır.
- 8-Basınç düşürücü iç dizaynında kullanılan yaylar krom nikel telden imal edilmiş olup ısıtıl işleminden geçirilmiş olmalıdır.
- 9-Basınç düşürücü çıkış bağlantısı 6 mm ve 8 mm hortuma uygun hortum yeri olmalıdır.
- 10-Basınç düşürücü orijinal ambalajında gönderilmelidir.
- 11-Basınç düşürücü orijinal ambalajında kullanma talimatı bulunmalıdır.
- 12-Basınç düşürücü üretim hatalarına karşı 2 yıl garanti kapsamı içerisinde olmalıdır.
- 13-Ücret karşılığında 10 yıl süre ile yedek parçası olmalıdır.


Selçuk BURAK
Gaz Vakum Atölye Sorumlusu

OKSİJEN REGÜLATÖRÜ (SULU TİP) TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1- Oksijen tüpünden gelen basınçlı gazı regüle edip nemlendirerek hastaya verilmesini sağlar.
- 2- Yüksek basınçlı tüp valfi ile terapi cihazı bağlantı somunu arasında sızdırmazlığı sağlayacak conta bulunmalıdır. Bu conta terapi cihazı ile birlikte verilmelidir.
- 3- Terapi cihazı tüp bağlantı ölçüsü ¾ RH gaz dişi olmalıdır.
- 4- Terapi cihazı bağlantı mili , ana gövdesi , ana gövde kapağı , flowmetre gövdesi ve ara bağlantı rekorlar MS 58 prinç malzmeden imal edilmiş olup krom-nikel kaplama ile kaplanmış olmalıdır.
- 5- Terapi cihazı üzerindeki tüm yaylar krom telden imal edilmiş olup ısıl işleminden geçirilmiş olmalıdır.
- 6- Terapi cihazı üzerinde tüp içerisindeki basıncı gösteren ¼ bağlantı ölçülü Ø 50 mm 315 bar manometre bulunmalıdır. Manometre kadranı üzerinde TSE ve işaretlemeleri bulunmalıdır.
- 7- Regülatör Ayar skalası silinmez baskılı olup max 15 lt/dak 1 lpm artışlı olarak dizayn edilmiş olmalıdır. Kalıcı bir şekilde oksijen simgesi ve kalibrasyon sıcaklığı belirtilmelidir.
- 8- Oksijen regülatörü debi ayar mili paslanmaz çelikten olup istenilen akışın kolay sağlanması için kapatıcı uç kısmı yanmaz plastik malzeme ile kaplı olmalıdır.
- 9- Oksijen regülatörü nemlendirme kabı polikarbon malzemedan imal edilmiş olup, darbe ve kırılmalara karşı mukavim olmalıdır. Maksimum steril su seviyesi , üretici firma ismi ve yağ ve ateşten korunması için uyarı işaretleri ve yazıları mevcut olmalıdır.
- 10- Oksijen regülatörü nemlendirme kabı polikarbon malzemedan imal edilmiş olup 134 C derecede steril edilebilmeli ve nemlendirme kabı üzerinde silinmeyecek şekilde kabartma halinde belirtilmiş olmalıdır . Minimum 150 ml kapasiteli olmalıdır.
- 11- Oksijen regülatörü nemlendirme kabı takımı prinç gövde üzerine el ile montaj edilip çıkarılabilmelidir. Bağlantı somunu 9/16 diş ölçüsünde vektirilmalara karşı mukavim olmalıdır. Kendi eksenini etrafında dönme imkanına sahip olmalıdır. Prinç gövdeye bağlantı somunu ve bağlantı mili paslanmaz çelik (krom)hammadedan imal edilmiş olmalıdır.
- 12- Oksijen regülatörü nemlendirme kabı kapağı yanmaz plastik malzemedan imal edilmiş olmalı, kavanoz içerisinde gaz sıkışmasını önlemek amacı ile kavanoz kapağı üzerinde gaz tahliye emniyet sibobu bulunmalıdır. Nemlendirme kavanoz kapağı ile kavanoz arasında sızdırmazlık elemanı bulunmalı ve kutu içerisinde en az bir adet daha yedek conta verilmelidir.
- 13- 134 C de steril edilebilecek yanmaz plastik filtre bulunmalıdır.
- 14- Oksijen regülatörü debi ayar düğmesi üzerinde gaz cinsi ve açma-kapama yönü silinmeyecek şekilde kabartma olarak belirtilmiş olmalıdır. Ayar keleşi paslanmaz çelik malzemedan imal edilmiş olmalıdır.
- 15- Terapi cihazı ana gövde kapağı kullanıcıyı korumak amaçlı aşağıya doğru bakmalıdır.
- 16- Üretim ve imalat hatalarına karşı 2(iki) yıl garantili olmalıdır.
- 17- Üretici firma ücreti karşılığında 10 (on) yıl süreyle yedek parça bulundurması gerekmektedir.


Selçuk BURAK
Gaz Vakum Atölye Sorumlusu

İKİ AĞIZLI ANAHTAR ŞARTNAMESİ

TS 81/7,DIN 895,krom - vanadyum çeliğinden dövölerek imal edilmiş,taşlanmış ve krom kaplamalı olacaktır.


Selçuk BURAK
Vakum Atölye Sorumlusu