

T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ
TEL : (0352) 437 49 20 - Fax : (0352) 437 52 88

SAYI : B.30.2.ERC.0.70.81.00
KONU: Teklif Mektubu Hakkında

KAYSERİ
27/12/2019

Üniversitemiz Tıp Fakültesi Teknik Bakım KAYNAK ATÖLYESİ ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarları belirtilen ihtiyaç vardır.
Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Selma ÖZLÜ
Hastane Müd. Yrd.

S.no	TEKNİK BAKIM (KAYNAK ATÖLYESİ)	Miktarı	Birim fiyatı
1	ALÜMİNYUM GİRİŞ KAPISI YAPILMASI İŞİ (DÖNER SERMAYE İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ)	1 ADET	
	TEKNİK ŞARTNAME EK SAYFADADIR.		
	NOT: FİRMALAR TEKLİFLE BİRLİKTE ADLİ SİCİL KAYDI VERECEKTİR.		
	Bilgi İçin : KAYNAK Atölyesi (Orhan İSKENDEROĞLU veya ALİ CAYMAZ		
	TEL: (0352) 207 66 66 – Dahili : 22428 - 20090		
	NOT:BU İLAN TARİHİNDEN ÖNCEKİ SON 1 (BİR) YIL İÇERİSİNDE İDAREMİZİN YAPMIŞ OLDUĞU DOĞRUDAN TEMİN ALIMLARINDA TAAHHÜTLERİNİ LAYIKI İLE YERİNE GETİRMEDİĞİ TUTANAK İLE TESPİT EDİLEN İSTEKLİLERİN TEKLİFLERİ KABUL EDİLMEYECEKTİR		
	NOT: Yukarıda cins ve miktarları yazılı ürünlerin teklifleri değerlendirme sonucu hangi firmada kalır ise sipariş tarihinden itibaren 15 gün içinde hastaneler ayniyat deposuna teslim edilecektir.		
	NUMUNESİ OLMAYAN FİRMALARIN,TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRİLMEMEYECİKTİR		
A	TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA BAŞLIKLİ KAĞITLARINA YAZILACAK.		
B	ZAMANINDA VERİLMİYEN,ACIK ADRES,KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEZ.		
C	SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.		
D	TEKLİF ZARFININ KAPALI OLMASI TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILI OLMALI.		
E	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALI		
F	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,BİRİM FİYATI RAKAM VE YAZI İLE YAZILMALI		
G	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERDEN,TEKLİF MEKTUPU İLE BİRLİKTE NUMUNE GETİRİLECEK.NUMUNESİ GETİRİLEMEYECEK CİHAZLAR İÇİN KATALOG GÖNDERİLECEKTİR.		
H	ÖDEME SİRASININ VE GÜNÜNÜN BELİRLENMESİNDE; DÖNER SERMAYELİ İŞLETMELER BÜTÇE VE MUHASEBE YÖNETMELİĞİNİN 22. MADDESİ HÜKÜMLERİ UYGULANACAKTIR		
I	FİRMANIN İŞ UHDESİNDE KALMASI HALİNDE İŞ SAĞLIĞI GÜVENLİĞİ SÖZLEŞMESİ İMZALANACAKTIR		

NOT : Teklif mektuplarının en geç 16/01/2020 günü mesai bitimine kadar E.Ü.Döner İşletmesi'ne bırakılmasını rica ederiz.



T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK UYGULAMA VE ARAŞTIRMA MERKEZİ



Sayı : B.30.2.ERC.0.01.00.01/ 587
Konu : Malzeme Talebi Hk.

10.12.2019

BAŞHEKİMLİK MAKAMINA

Aşağıda cins ve miktarı belirtilen malzeme / hizmete KAYNAK ATÖLYESİ'nin ihtiyacı vardır.
Satın alınmasına müsaadelerinizi arz ederim.

AD Başkanı / Ünite Amiri
Mustafa MEMİŞ
Hastane Müdür Yrd.

SATINALMA KOMİSYON BAŞKANI

Sıra No	Depo Malzeme Kod Numarası	SUT Kodu	SUT Adı	SUT Fiyatı	Malın veya Hizmetin Cinsi	Birimi	Miktarı
1	İŞÇİLİK				ALÜMİNYUM GİRİŞ KAPISI YAPILMASI İŞİ	DÖNER SERMAYE İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ	1 ADET

Depo Memuru :
Mevcudu : Var () Yok (*)

OLUR
...../...../20....
BASHEKİM

Orhan İSKENDERÖĞLU
Makine Mühendisi

- * Malzeme isteklerinde teknik şartnamenin eklenmesi zorunludur.
- * Depo malzeme kod numarası depo görevlisinden alınacaktır.
- * İlk defa alınacak malzemeler için gerekçeli rapor eklenecektir.
- * Hastalar için yapılan malzeme isteklerinde SUT bilgilerinin doldurulması zorunludur.

DÖNER SERMAYE İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ GİRİŞ KAPISI
ALÜMİNYUM GİRİŞ KAPISI TEKNİK ŞARTNAMESİ

11.12.2019

1. İŞİN KONUSU

1.1.Döner Sermaye İşletme Müdürlüğü giriş-çıkış geçiş kapıları yapım işidir.

2. İŞİN KAPSAMI

2.1. Döner Sermaye İşletme Müdürlüğü giriş-çıkış kapıları yerinde alınacak ölçülere göre YÜKLENİCİ tarafından tasarımı imal edilmesi veya temini, işyerine sevki ve montajının yapılması işini kapsamaktadır.

3. ALÜMİNYUM KAPII TEKNİK ÖZELLİKLERİ (GENEL)

ISI YALITIMSIZ ALÜMİNYUM DOĞRAMA SİSTEMİ (SİSTEM SERİSİ)

3.1. Tanımlar

Bu şartname, ilgili detay çizimlerinde ve aşağıda tanımlanan ısı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sistemi bütününü oluşturan elemanlar, işçilikler ve gerekli malzemeleri kapsamaktadır.

3.2. Kalite Güvence

Çizimler ve şartname, üretici firmanın alüminyum ekstrüzyon profillerinden oluşan ısı yalıtımsız kapı ve pencere sistemini oluşturmaktadır. Gerek duyulduğunda, bağımsız veya firma içi laboratuvarlarda yapılan test raporları temin edilecektir.

3.3. Performans

Sistem performans değerleri aşağıdaki normlarda ve değerlerde olacaktır. Resmi test raporları gerek duyulduğunda teslim edilecektir.

Test Tipi	Norm	Test Sonuçları
Hava Geçirgenliği	EN 12207	4
Su Geçirimsizliği	EN 12208	9A
Rüzgar Yüğü Direnci	EN 12210	C4
Isı Yalıtımı	EN ISO 10077-2	$U_f = 2,6 - 3,3 \text{ W/M}^2\text{k}$

4. ÜRÜN

4.1. MALZEME

• Sistem

Isı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sistemine ait kasa profillerinin derinliği 56 mm yada üzeri, kanat profillerinin derinliği 65 mm yada üzeri ölçülerde olacaktır. Profil kalınlığı kasa ve kanat kısımlarında 2 mm, çita ve yardımcı elemanlar 1,4 - 2 mm ölçülerinde olacaktır.

- **Alüminyum**

Kapı, pencere sistem profilleri üretici firma tarafından üretilen ısı yalıtımsız kapı ve pencere sistemi ekstrüzyon profillerinden oluşacaktır. Ekstrüzyon işlemi AlMgSi 0,5 F22 (EN AW 6060-T66) alüminyum alaşım kullanılarak üretilcektir. Sertlik (Hardness) değeri minimum 12 webster yada 70 HB olacaktır. Sistemi tamamlayıcı, alüminyum levha veya kompozit levhalar, anodik oksidasyona uygun alaşımda olacaktır. İş bitiminde ekstrüzyon profilleri ile alüminyum levha veya kompozit levhalar eş görselliğe sahip olacaktır.

- **Fital ve Aksesurlar**

Sistemin tamamlayıcı bölümlerini oluşturan EPDM fitiller, tanımlanan ısı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sisteminin üreticisi firma tarafından sağlanacaktır. Tüm fitillerin, kimyasal ve mekanik özellikleri, sistemin bütününde teknik yeterliliği sağlayacaktır. Doğrama sisteminde kullanılacak açılım aksesuarları, ısı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sisteminin üreticisi firma tarafından sağlanacak ve/veya onaylı aksesuar firmalarından temin edilecektir.

4.2. ÜRETİM

- **Genel**

Kapı, pencere sistemi, içten camlamalı doğrama sistemi olacaktır .

- **Profiller**

Çerçeveleri oluşturan profillerin yatay-düşey birleşimleri mekanik olarak çektirme profilleri ile yapılacaktır. Yatay-düşey birleşimlerinin sızdırmazlığı sağlanacaktır. Tahliye bölümlerine giren su, tahliye deliklerinden dışarı atılacaktır.

- **Camlama**

camlar, sabit bölümlerde cam yatay genişliğinin ¼'ü mesafede en az 2 adet cam takozu ile doğramaya taşıtılacaktır. Açılır bölümlerin, ayrıca köşelerinde cam takozu kullanılacaktır.

- **Garanti**

Kapı ve pencere sistemi, ısı yalıtımsız alüminyum kapı ve pencere sisteminin üreticisi firmanın montaj ve uygulama klavuzlarına uygun olarak ve/veya yazılı olarak onaylanmış detay çizimlerine uygun olarak üretilcektir. Üretici, kapı ve pencere sistemi tasarımı ve alüminyum ekstrüzyon profillerini garanti edecektir. kapı ve pencerelerin üretim ve

montaj işçilikleri teklif veren firmanın garantisi altındadır. uygulama firması, TSE üretim yeterlilik belgesine sahip olacaktır.

5. YÜZEYLER

5.1. Eloksal Yüzey Kaplamaları

Alüminyum yüzeyindeki doğal oksit tabakası anodik işlemlerle dış ortam şartlarına dayanıklı hale getirilecektir. Eloksal tabakası ile ilgili tüm teknik gereksinimler QUALANOD'a uygun olarak yapılacaktır. Eloksal kaplama işleminin yapılacağı tesis QUALANOD sertifikasına sahip olacaktır. Eloksal kalınlığı iç ve dış mekan profillerinde 15 micron yada üzeri olacaktır.

5.2. Toz Boya Yüzey Kaplamaları

Toz boya ön işlemleri ve toz boya işlemlerinin yapılacağı tesis, QUALICOAT sertifikasına sahip olacaktır. Minimum toz boya kalınlığı 70 µm olacaktır.

6. UYGULAMA

6.1. Şantiye Montajı

Kapı ve pencere sistemi, üretici firma montaj ve uygulama klavuzlarına uygun olarak ve/veya yazılı olarak onaylanmış detay çizimlerine uygun olarak üretilecek ve/veya binaya monte edilecektir.

Her duvar düzlemi için tek bir düzlemde cephe duvarlarının ayarları ve şekülü yapılarak kapı ve pencere sistemi inşaa edilecektir. Sızdırmazlık malzemelerinin taşan bölümleri silinecek, tüm dış yüzeyler temiz ve düz bırakılacaktır.

6.2. Temizleme ve Koruma

Binaya montaj sonrası, koruyucu folyolar, harç, alçı vb. kirliliklerden dolayı, kaldırılmayacaktır. Temizlik sonrasında, kapı, pencere bütünü ve elemanları her türlü zarara karşı Genel Koordinatör (müteahhit) teslim alana kadar korunacaktır. Ürün teslimi yapıldıktan sonra koruma ve son temizlik Genel Koordinatörün sorumluluğunda olacaktır.

7. MONTAJ VE TESLİM

7.1. Nakliye ve montaj üretici yada yüklenici firmaya ait olacaktır.

7.2. Yüklenici firma montaj işi için her türlü makine, ekipman ve yeterince teknik eleman bulunduracaktır. İdareden bu iş için yardım istemeyecektir.

7.3. İşin teslimi, malzemelei ve montajı yapıldıktan sonra çalışır vaziyette kaynak atölyesi teknik personeline tutanak veya teknik servis formu ile yapılacaktır.

8. DİĞER HUSUSLAR

8.1. Yükleniciler doğru karar vermeleri için yerinde ölçü alacaktır. Dış kapı ölçüleri için monte edilecek yerleri görebilirler. Ölçü atölye personeli ile birlikte alınıp belgelendirilecektir.

8.2. YÜKLENİCİ teklifinde kullanılacağı malzemeler ile ilgili marka, model, standart, kalite, menşei şehadetnamesi v.s bilgileri belirtecek ve teklif dosyasına koyacaktır.

8.3. Anahtar teslim fiyatları, bu şartname esasları dâhilinde tamamlanması gereken işler için gerekebilecek tüm unsurları, malzeme, teçhizat, işçilik, nakliye, sigorta kalemlerini, her türlü risk masraflarını içerecektir.

8.4. Sipariş verildikten sonra yüklenici işi en geç 15 (onbeş) gün içerisinde kurulum ve montajı tamamlayıp teslim edecektir. Firma yapılan işin teknik şartnameye uygun olduğuna dair taahhüt mektubunu iş teslimi ile birlikte verecektir.

8.5. YÜKLENİCİ ekibinin uygulama ve işçilik kalitesiyle ilgili İŞVEREN'DEN şikayet gelmesi durumunda ekip 3 iş gününü geçmemek kaydı ile en kısa sürede montaj ekibini değiştirecektir.

8.6. Sözleşme konusu işin işyerinde uygulaması esnasında doğacak kırık, oyuk, çatlak, vs. yerlerin dolgu ve tamiratları YÜKLENİCİ tarafından yapılacaktır. Ayrıca taban tavan ve duvarlardaki her türlü tesisat hatları diğer inşaat imalatlarına karşı harç, çimento, şap, sabitleme, askıya alma vs. gibi tedbirler İtina ile alınarak yüklenici tarafından korunacaktır.

8.7. İŞVEREN tarafından istenen veya gerekli tüm kırma, düzeltme, ankraj, taşıyıcı konması, delme vb. malzemeli olarak yapılacak imalat şekilleri ve zamanı İŞVEREN'E danışarak yapılacaktır.

8.8. İmalatlardan ötürü oluşabilecek olumsuz her türlü hasar, saha temizliği YÜKLENİCİ tarafından bedelsiz yapılacaktır.

8.9. Firma oluşabilecek her türlü iş kazasını önlemek amacıyla ilgili yasaların ön gördüğü iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili gerekli önlemleri almak ve her türlü kişisel koruyucu donanım malzemelerini personeline kullandırmak zorundadır. Meydana gelebilecek herhangi bir iş kazasından idare sorumlu olmayacaktır.

8.10. Risk değerlendirmesi neticesinde alınması gerekli bütün önlemler yüklenici tarafından alınacak olup, ölçüm, güvenlik tedbirleri ve kişisel koruyucu donanımlar yüklenici firma tarafından karşılanacak olup bununla ilgili olarak işverenden hiçbir ücret talep edilmeyecektir. Yüklenici İSG sözleşmesini imzalamadan işe başlamayacaktır.

8.11. Garanti süresi, YÜKLENİCİ yükümlülüğündeki komple sistemin, İŞVEREN tarafından kabulünden itibaren 24 (yirmidört) aydır.

8.12. Garanti süresi içinde meydana gelebilecek her hangi bir arıza ve/veya üretim aşamasından kaynaklanan bir hata ile oluşan hasarı; YÜKLENİCİ kendisine bildirildiği tarihten itibaren en geç 2 (iki) iş gününde, her türlü malzeme ve işçilik kendi hesabına olmak şartıyla, gidermekle mükelleftir.

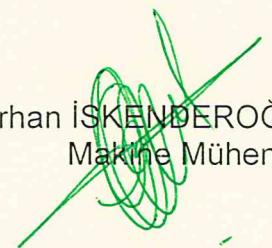
Alüminyum doğrama camları; 4+4 FÜME lamine cam, Elektromanyetik kilit karşılığı. 5 numara yale kapı hidroliği ve her kapıya 3 er adet BABA tabir edilen menteşe kullanılacaktır. İstenen belgeler teklif dosyasında bulundurulacak olup evrakları eksik olan firmaların teklifleri dikkate alınmayacaktır.

Diğer teknik hususlar, detaylar YÜKLENİCİ tarafından önerilecek olup İŞVEREN'İN onayına tabidir.

SAĞLIK UYGULAMA VE ARAŞTIRMA MERKEZİ
Kemal KIYMAZ
Kaynak Atölyesi

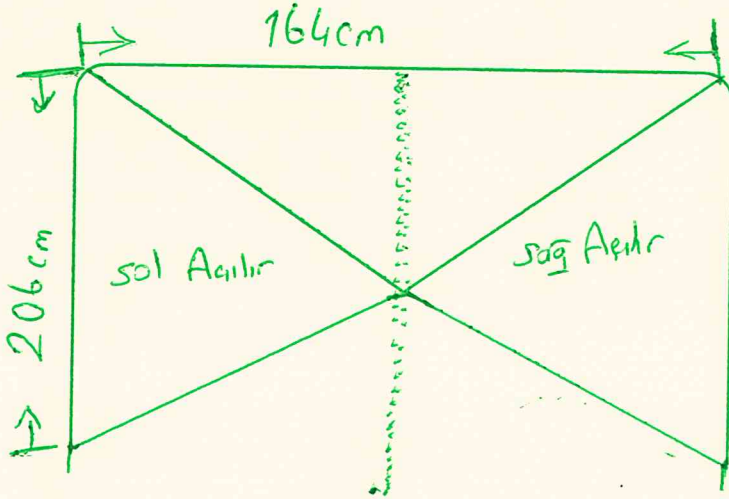
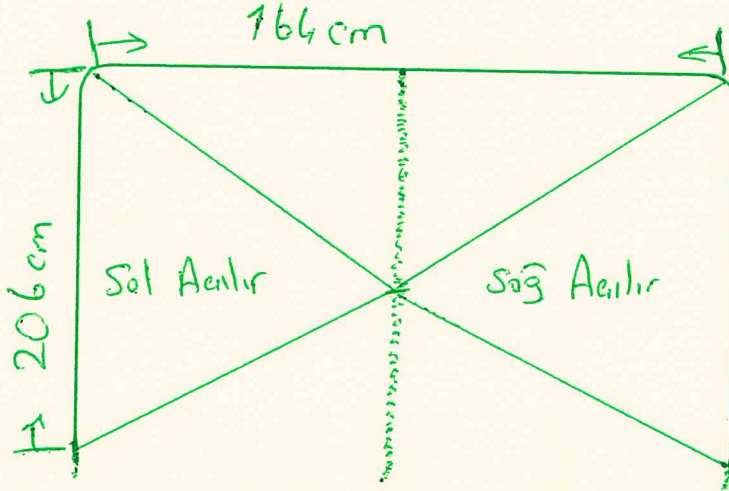


Orhan İSKENDERÖĞLU
Makine Mühendisi



CAM İSTEK ÇİZELGESİ

İSTEĞİ YAPAN BİRİM	BİRİM SORUMLUSU	İMZA
Döner Sermaye İşletme Müdürlüğü	Abdullah ELARSLAN 06.12.2019	



Not: Kapılar sistem Seri olacaktır. Kapıların camları 3+3 Lamine Lüne renk olacaktır.

İŞİ YAPAN TEKNİSYEN	ERÜ SAĞLIK UYGULAMA VE ARAŞTIRMA MERKEZİ Kemal KIYMAZ Kaynak Atölyesi 
BİRİM SORUMLUSU	