

T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ
TEL : 437 49 20 Fax : 437 52 88

KAYSERİ
29.03.2022

SAYI : B.30.2.ERC.0.70.81.00
KONU: Teklif Mektubu Hakkında

Üniversitemiz Tıp Fakültesi GÖĞÜS CERRAHİ A.D. ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarları belirtilen malzemelere ihtiyaç vardır.
Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Selma ÖZLÜ
Hastane Müd. Yrd.

S.no		Miktarı	Birim fiyatı
1	BRONŞ STAPLER 30 LUK (AÇIK CERRAHİ)	10 ADET	
2	BRONŞ KARTUŞ 30 LUK (AÇIK CERRAHİ)	50 ADET	
3	KALIN DOKU STAPLER 45 LİK (TORAKOSKOPİK)	8 ADET	
4	KALIN DOKU KARTUŞ 45 LİK (TORAKOSKOPİK)	40 ADET	
5	KALIN DOKU STAPLER 60 LİK (TORAKOSKOPİK)	8 ADET	
6	KALIN DOKU KARTUŞ 60 LİK (TORAKOSKOPİK)	40 ADET	
7	DAMAR 45 LİK STAPLER (TORAKOSKOPİK)	5 ADET	
8	DAMAR 45 LİK KARTUŞ (TORAKOSKOPİK)	25 ADET	
9			
10			
	TEKNİK ŞARTNAME İKİNCİ SAYFADADIR		
	TEKLİFLE NUMUNE GÖNDERİLECEKTİR. NUMUNESİ OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRME DIŞI KALACAKTIR		
	NOT: Yukarıda cins ve miktarları yazılı ürünlerin teklifleri değerlendirme sonucu hangi firmada kalır ise sipariş tarihinden itibaren 15 gün içinde hastaneler ayniyat deposuna teslim edilecektir.		
A	TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA BAŞLIKLİ KAĞITLARINA YAZILACAK.		
B	ZAMANINDA VERİLMİYEN,ACIK ADRES,KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEZ.		
C	SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.		
D	TEKLİF ZARFININ KAPALI OLMASI TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILI OLMALI.		
E	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALI		
F	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,BİRİM FİYATI RAKAM VE YAZI İLE YAZILMALI		
G	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERDEN,TEKLİF MEKTUPU İLE BİRLİKTE NUMUNE GETİRİLECEK.NUMUNESİ GETİRİLEMİYECİK CİHAZLAR İÇİN KATALOG GÖNDERİLECEKTİR.		
H	ÖDEME SİRASININ VE GÜNÜNÜN BELİRLENMESİNDE; DÖNER SERMAYELİ İŞLETMELER BÜTÇE VE MUHASEBE YÖNETMELİĞİNİN 22. MADDESİ HÜKÜMLERİ UYGULANACAKTIR		
I	FATURA TARİHİNDEN ÖDEMEE KADAR GEÇEN SÜRE İÇERİSİNDE FİRMALAR VADE FARKI VEYA FAİZ TALEP ETMEYECİKLERDİR		

NOT : Teklif mektuplarının en geç 11/04/2022 günü mesai bitimine kadar E.Ü.Döner İşletmesi'ne bırakılmasını rica ederiz.

SMT2723-STAPLER, LİNEER KAPATICI, AÇIK CERRAHİ

SMT Temel İşlevi:	1. Ameliyatlarında organın rezeksiyonu ve anastomozunu sağlamak amacı için tasarlanmış olmalıdır.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	2. Zımbalar titanyumdan veya titanyum alaşımından imal edilmiş olmalıdır. 3. En az iki sıra zımba atarak dokuyu kapatmalıdır. 4. Stapler zımba üzerinde yüklü bir kartuş hazır gelmelidir.
Teknik Özellikleri:	5. Aynı hasta üzerinde en az 7 kez kartuş değiştirilebilmelidir, üzerindeki ile birlikte toplam en az 8 kez ateşleme yapabilmelidir.Ön yüklemeli değil ise uygun özellikte 1 kartuş birlikte verilmeli ve en az sekiz kez ateşleme yapabilmelidir. 6. Stapler ateşleme yapmadan önce dokunun kolay tespiti için ara kapanma sağlayacak özelliğe sahip olmalıdır. 7. Staplerler 30 mm ölçülerinde olacaktır. 8. Stapler kartuşları 3.5 ve 4.8mm ölçülerinde olacaktır. 9. Zımbalar kapandıktan sonra B formunu almalı ve korumalıdır. 10. Boş kartuşla doku travması olmaması için kolları kilitleyen bir güvenlik mekanizması olmalıdır. 11. Kapanma esnasında dokunun dışarı kaymasını engellemek için çenelerin ucunda doku tutucu çubuk bulunmalıdır.
Genel Hükümler:	12. Steril orijinal ambalajında olmalıdır. 13. Ürün paketi üzerinde son kullanma tarihi bulunmalıdır. 14. İlgili firma tarafından numune getirilerek kullanımı hakkında eğitim verilmelidir.

Prof. Dr. Leyla HASDIRAZ
Göğüs Cerrahisi A.D.
Dip. No: 1202
Üniversite Sağlık Uygulama ve Araştırma Merkezi

SMT1283-STAPLER KARTUŞU, LİNEER KAPATICI, AÇIK CERRAHİ

SMT Temel İşlevi:	1. Ameliyatlarda organın rezeksiyonu ve anastomozunu sağlamak amacı için tasarlanmış olmalıdır. 2. Beraberinde kullanılacak Staplere uyumlu olmalıdır.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	3. Kartuşun zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce en az 2,5 - 4,8mm, ateşlemeden sonra en az 1,0-2,0 mm olmalıdır. 4. Kartuşun içinde en az 11 adet titanyum veya titanyum alaşımlı zımba bulunmalıdır. 5. Kartuşun içinde yer alan zımbaların eni en az 3 mm olmalıdır. 6. İki veya üç sıra titanyum veya titanyum alaşımlı stapler ile 30-90mm (± 2 mm) uzunluğunda kapama yapmalıdır.
Teknik Özellikleri:	7. Kartuşun üzerinde bulunan pin stapleri ile birlikte otomatik ve staplerin tutaç kısmındaki mandal ile manuel olarak kullanılabilirdir. 8. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır. 9. Kartuşta yer alan zımbalar zor doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunu sağlamak için tasarlanmış olmalıdır. 10. Kartuşun veya ambalajının üzerinde ameliyat ekibinin kullanım rahatlığını sağlanması için zımba bacak boyunu belirten bilgi olmalıdır.
Genel Hükümler:	11. Steril ve Sterilizeyi bozmadan açılacak şekilde tek tek paketlenmiş ve son kullanma tarihi olmalıdır. 12. Tek kullanımlık olmalıdır. 13. İlgili firma tarafından numune getirilerek kullanımı hakkında eğitim verimlidir.

Prof. Dr. Leyla HASDIRAZ
Göğüs Cerrahisi A.D.
Dip.No: 1202
Göğüs Hastalıkları ve Ameliyatları Uzmanı
Göğüs Hastalıkları ve Ameliyatları Uzmanı

SMT1552–STAPLER, LINEER KAPATICI-KESİCİ, LAPAROSKOPİK, SERBEST ARTİKÜLASYONLU, ÖN KOMPRESYONLU

SMT Temel İşlevi:	1. Endoskopik ve Açık Cerrahi ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem 6 sıra titanyum alaşımlı zımba atma işi yapabilmelidir.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	2. Endoskopik lineer kesicinin şaftı çapı 12 mm olmalıdır. 3. Endoskopik lineer kesicinin şaftın uzunluğu 28 - 44 cm olmalıdır. 4. Endoskopik lineer kesicinin distal çene açıklığı dokuları kolaylıkla manipüle edilebilmesi için distalde 22 mm, proksimalde çene açıklığı 8 mm olmalıdır.
Teknik Özellikleri:	5. Endoskopik lineer kesicinin oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45-60mm, kesi uzunluğu 42-57 mm olmalıdır 6. Endoskopik lineer kesicinin şaftı, rotasyon kulakçıkları sayesinde 360° rotasyon sağlamalıdır. 7. Endoskopik lineer kesici rotasyon başlığı kendinize doğru çekilerek staplerinartikülasyon noktası serbestleştirilir. Bu serbestleştirme ile staplerinanvili bir organa veya batin duvarına veya başka bir alet ile dayandırılarak istenildiği şekilde 45 dereceye kadar serbest artikülasyon yapılabilmelidir. Artikülasyon mekanizması açma verme aşamasında doku hasarı riskini ortadan kaldırmak amacıyla tamamen kaplanmış olmalıdır. 8. Endoskopik lineer kesicinin iki kolundan ilki dokuyu tespit edip gerekirse yeniden pozisyonlandırma sağlayan, diğeri de aleti ateşlemeye yarayan özellikte olmalıdır. 9. Endoskopik lineer kesicide tüm aşamaların tamamlanması stapler üzerindeki indikatörden ve anvil üzerindeki bıçak ağı göstergesinden izlenebilmelidir. 10. Endoskopik lineer kesici üç aşamada 45 - 60 mm zımba hattını ve 42 – 57mm kesi hattını tamamlamalı, dördüncü ve son aşamada bıçağı ilk pozisyonuna geri getirerek işlemi sonlandırmalarıdır ve bu işlemler staplerin arkasında yer alan pencereden takip edilebilmelidir. İşlemin sonunda staplerin arkasında bulunan düğmeye ve kapama koluna aynı anda basarak hisli geri bildirim yardımıyla staplerin çeneleri açılmalıdır.

SMT1552-STAPLER, LİNEER KAPATICI-KESİCİ, LAPAROSKOPİK, SERBEST ARTİKÜLASYONLU, ÖN KOMPRESYONLU

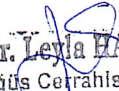
Teknik Özellikleri:	11. Endoskopik lineer kesici istenildiğinde üzerindeki kırmızı buton sayesinde bıçak yönü değiştirilerek bıçak geri çekilebilmelidir. 12. Farklı dokulara uygun boyutta zımba kullanımı, 3 sıra ve kavrayıcı zımbaları ile daha geniş alanda etkin kullanımı ile daha anastomoz hattında daha hemostatik kesme kapama işlemi yapabilmek için tasarlanmış olmalıdır. 13. Endoskopik lineer stapler tüm fonksiyonları tek elle kullanıma uygun olmalıdır. 14. Endoskopik lineer kesici en az oniki kez ateşleme yapabilmelidir. 15. Endoskopik lineer kesici çoklu ateşlemelerde stapler keskinliğini sürdürebilmesi için C şeklinde AISI420 cerrahi paslanmaz çelik bıçağa sahip olmalıdır. 16. Endoskopik lineer kesici stapler doku üzerinde eşit kompresyon sağlaması ve düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için 3 nokta kontrol sistemi bulunmalıdır. 17. Endoskopik lineer kesici stapler çenelerin yeterli kompresyonu oluşturma bilmesi ve istenmeyen doku kaymalarının önlenmesi için güçlü yekpare anvil yapısına sahip olmalıdır. 18. Endoskopik lineer kesici vasküler, standart, orta/kalın, kalın doku kartuşlarla uyumlu olmalıdır. 19. Endoskopik lineer kesici staplerin tüm kartuşları 12 mm trokar ile kullanıma uygun olmalıdır. 20. Endoskopik lineer kesicinin boş ve yarı ateşlenmiş kartuş ile çalışmasını engelleyen bir emniyet kilit mekanizması olmalıdır.
Genel Hükümler:	21. Ürünler steril, tek kullanımlık olmalıdır. 22. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır. 23. İlgili firma tarafından numune getirilerek kullanımı hakkında eğitim verimelidir.

**SMT1548- STAPLER KARTUŞU, LİNEER KAPATICI-KESİCİ, LAPAROSKOPİK,
SERBEST ARTİKÜLASYONLU, ÖN KOMPRESYONLU**

SMT Temel İşlevi:	1. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem 6 sıra titanyum alaşımlı zımba atma işi yapabilmelidir.
SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:	2. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımba koruma kını, zımbalar, zımba sürücüler ve kartuş gövdesi olmak üzere dört kısımdan oluşmalıdır 3. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu 45mm-60 mm, kesi hattı uzunluğu 42mm-57 mm olmalıdır. 4. Endoskopik lineer kesici kartuşunda zımba teli 66 - 88 adet olmalıdır.
Teknik Özellikleri:	5. Endoskopik lineer kesici staplere takılabilen kartuşlar staplerin kompresyon gücü ile dokunu sıvı fazdan katı faza geçişini yüksek kompresyon özellikli yekpare metal şaftlı bir stapler sayesinde açık iken vasküler doku için 2.5 mm olan bacak boyunu 1.0 mm ye kapatmalı; standart doku için 3.5 mm olan açık bacak boyunu 1.5 mm ye kapatmalı; orta kalın doku için 3.8 mm olan açık bacak boyunu 1.8 mm ye kapatmalı; kalın doku için ise 4.1 mm olan bacak boyunu 2.0 mm ye kapatmalıdır. 6. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zımba teli çapı 0.2 (+- 0.02) mm olmalıdır. 7. Endoskopik lineer kesici kartuşunun ameliyat esnasında karışıklığa neden olmaması için beyaz, mavi, sarı ve yeşil olmak üzere renk kodları bulunmalıdır. 8. Minimal invaziv uygulamalarda kullanılabilmesi için sonra 12mm'lik trokar ile kullanıma uygun olmalıdır. 9. Endoskopik lineer kesici kartuşu zımbaları düzgün B formasyonu oluşturabilmesi için titanyum alaşımdan üretilmiş olmalıdır.
Genel Hükümler:	10. Steril olmalıdır. 11. Ambalajında son kullanma tarihi, LOT ve UBB Bilgisi olmalıdır. 12. Tek kullanımlık olmalıdır. 13. İlgili firma tarafından numune getirilerek kullanımı hakkında eğitim

**SMT1548- STAPLER KARTUŞU, LİNEER KAPATICI-KESİCİ, LAPAROSKOPİK,
SERBEST ARTİKÜLASYONLU, ÖN KOMPRESYONLU**

	verimelidir.
--	--------------


Prof. Dr. Leyla HASDIRAZ
Göğüs Cerrahisi A.D.
Dip.No: 1202
Üniversite Sağlık Uygulama ve Araştırma Merkezi