

1.4.22

V

Sıra No	Depo Malzeme Kod Numarası	SUT Kodu	SUT Adı	SUT Fiyatı	Malın veya Hizmetin Cinsi	Birimi	İstenen Miktar	Karşılanacak Miktar
1	150.13.99.07.01.01.019				VAKUM PRİZİ KAPSÜLÜ (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	200 ADET	
2	150.13.99.07.01.01.006				OKSİJEN FLOWMETRESİ SKALA TAKIMI (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	100 ADET	
3	150.12.04.08.03.04.004				VAKUM REGÜLATÖRÜ AÇMA-KAPAMA (ON-OFF) DÜĞMESİ (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	100 ADET	
4	150.12.06.07.01.01.001				12 MM BAKIR BORU (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	50 METRE	
5	150.12.06.07.01.01.001				8 MM (KANGAL BAKIR BORU) (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	50 METRE	
6	150.13.05.02.07.01.001				12 MM BAKIR BORULU VANA (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	10 ADET	
7	150.13.05.02.07.01.001				15 MM BAKIR BORULU VANA (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	10 ADET	
8	150.13.05.02.07.01.001				22 MM BAKIR BORULU VANA (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	3 ADET	
9	150.04.04.01.01.01.001				BECKER VAKUM POMPASI ÖZEL SENTETİK SİRKÜLASYON YAĞ PARÇA NO (960016000000) (90 LİTRE)	HASTANELER GENELİ	90 KG	
10	150.13.05.02.07.01.001				3/8 İNİ VANA (NUMUNEYE GÖRE)	HASTANELER GENELİ	100 ADET	

GAZ-VAKUM ATÖLYESİ MALZEME İSTEK LİSTESİ

SIRA NO	MALZEME ADI	METRE	LİTRE	ADET
1	OKSİJEN FLOMETRESİ (NUMUNEYE GÖRE)			50
2	VAKUM MANOMETRESİ (NUMUNEYE GÖRE)			50
3	VAKUM PRİZİ KAPSÜLÜ (NUMUNEYE GÖRE)			200
4	OKSİJEN FLOWMETRESİ SCALA TAKIMI (NUMUNEYE GÖRE)			100
5	VAKUM REĞÜLATÖRÜ AÇMA-KAPAMA(ON-OFF) DÜĞMESİ (NUMUNEYE GÖRE)			100
6	12MM BAKIR BORU (NUMUNEYE GÖRE)	50		
7	8MM (KANGAL BAKIR BORU) (NUMUNEYE GÖRE)	50		
8	12 MM BAKIR BORULU VANA (NUMUNEYE GÖRE)			10
9	15 MM BAKIR BORULU VANA (NUMUNEYE GÖRE)			10
10	22 MM BAKIR BORULU VANA (NUMUNEYE GÖRE)			3
11	BECKER VAKUM POMPASI ÖZEL SENTETİK SİRKÜLASYON YAĞ PARÇA NO(96001600000)		90	
12	3/8MİNİ VANA (NUMUNEYE GÖRE) (NUMUNEYE GÖRE)			100


Abdurrahim NAR
Makine Teknikeri
Gaz Vakum Atölye Sorumlusu

1. **BB - MEDİKAL BAKIR BORULAR ve BAĞLANTI ELEMANLARI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- 1.a. Bakır borular, dikişsiz yarı sert tavlanmış ve düz olmalıdırlar.
- 1.b. Bakır Elektrolitik olmalı ve Arsenik içermemelidir.
- 1.c. Bakır Borular EN 13348 normunda olmalıdır.
- 1.d. Bakır boru bağlantı elemanları da boru çaplarına göre Tablo:1 de belirtilen et kalınlığında olmalıdır.
- 1.e. Boru çaplarına göre et kalınlıkları şöyle olmalıdır.
- 1.f. 8 mm kangal bakır boru et kalınlığı 1mm, çalışma basıncı 163 bar'a dayanıklı olmalıdır.

Anma dış çapı d (mm)	Et kalınlığı e (mm)
12 mm	1.0 mm
15 mm	1.0 mm
22 mm	1.0 mm
28 mm	1.0 mm
35 mm	1.5 mm
42 mm	1.5 mm
54 mm	2.0 mm
76 mm	2.0 mm

Tablo:1 Boru çaplarına göre et kalınlıkları

- 1.g. Bakır boru tesisatı, oluşabilecek sarkma ve bozulmaları engellemek için aşağıda verilen aralıklarla desteklenmelidirler.

Anma dış çapı d (mm)	Destek Aralığı (m)
12 mm	1.5 m
15 mm	1.5 m
22 mm	2.0 m
28 mm	2.0 m
35 mm	2.5 m
42 mm	2.5 m
54 mm	2.2 m
76 mm	2.0 m

Tablo:2 Bakır borular için önerilen destekleme mesafeleri

Abdurrahim NAR

Makina Teknikeri

12 mm Bakır Boru Çıkışlı Vana Şartnamesi

- 1) 12 mm bakır boru Oksijen hattına uygun ½ vana olmalıdır.
- 2) Vananın her iki ucu 15 cm uzunluğunda 12 mm bakır boru çıkışlı olmalıdır.
- 3) Pn 16 olmalıdır.
- 4) Vana kelebek kollu olmalıdır.
- 5) Vana ile bakır boru bağlantısı pirinç oynak rekorlu olmalıdır.

15 mm Bakır Boru Çıkışlı Vana Şartnamesi

- 1) 15 mm bakır boru Oksijen hattına uygun ½ vana olmalıdır.
- 2) Vananın her iki ucu 15 cm uzunluğunda 15 mm bakır boru çıkışlı olmalıdır.
- 3) Pn 16 olmalıdır.
- 4) Vana kelebek kollu olmalıdır.
- 5) Vana ile bakır boru bağlantısı pirinç oynak rekorlu olmalıdır.

22 mm Bakır Boru Çıkışlı Vana Şartnamesi

- 1) 22 mm bakır boru oksijen hattına uygun ¾ vana olmalıdır.
- 2) Vananın her iki ucu 15 cm uzunluğunda 22 mm bakır boru çıkışlı olmalıdır.
- 3) Pn 16 olmalıdır.
- 4) Vana kelebek kollu olmalıdır.
- 5) Vana ile bakır boru bağlantısı pirinç oynak rekorlu olmalıdır.,

Abdurrahim NAR
Makine Teknikleri
Gaz Vakum Akademi Sorumlusu

3/8 MİNİ VANA PRİNÇ REKOR ŞARTNAMESİ

- 1- İstenilen rekorlar tamamen prinç malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- 2- İstenilen malzemeler 3/8 mini vana dış çapına uygun olmalıdır.
- 3- İstenilen malzemeler 3/8 mini vana girişlerine bir tarafı 341 prinç erkek rekor diğer tarafına ise 243 erkek nipel olacak şekilde olmalıdır.
- 4- İstenilen prinç rekorlara Ø12 mm medikal bakır boru kaynatılabilecek çapta olmalıdır.
- 5- Prinç malzemeler dişi girişli vanaya uygun olmalı ve dış çapları 3/8" olmalıdır.
- 6- Rekorlu prinç malzeme içi konik yapıda olmalı ve conta kullanmadan sızdırmazlık sağlamalıdır.
- 7- Malzemelerle birlikte 3/8 mini vana montajına uygun çapta conta olmalıdır.
- 8- Teklif verecek firmalar teklifleri ile birlikte numune getirmesi gereklidir.

Abdurrahim NAR
Makine Teknikeri
Gaz Vakum Atölye Sorumlusu

OKSİJEN FLOWMETRESİ SKALA TAKIMI (İÇ CAM-DİŞ CAM-SKALA GÖSTERGESİ)
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Oksijen Flowmetresi iç ve dış skala camı kırılmaz polikarbon malzemeden üretilmiş olacaktır.
2. Oksijen Flowmetresi iç ve dış skala camı otoklavda steril edilebilir olmalıdır.
3. Oksijen Flowmetresi iç ve dış skala camı otoklavda 134 °C de steril edilebilmelidir.
4. Oksijen Flowmetresi iç skala camı ölçüm aralığı 0-15 lpm ve kalıcı silinmeyen baskı olmalıdır.
5. Oksijen Flowmetresi iç skala camı uzunluğu 96,80 mm olmalıdır.
6. Oksijen Flowmetresi iç skala camı gövdeye monte ucunun iç çapı 6,35 mm, dış çapı ise 10,75 mm olmalıdır.
7. Oksijen Flowmetresi iç skala camı üst ucunun iç çapı 11,00 mm, dış çapı ise 15,10 mm olmalıdır.
8. Oksijen Flowmetresi iç skala camı üzerinde baskılı ve kalıcı olarak markası belirtilmelidir.
9. Oksijen Flowmetresi iç skala camı uzunluğu 103,50 mm olmalıdır.
10. Oksijen Flowmetresi iç skala camı gövdeye monte ucunun iç çapı 20,40 mm, dış çapı ise 27,25 mm olmalıdır.
11. Oksijen Flowmetresi skala göstergesi dairesel ve çapı 6,35 mm olmalıdır.
12. Oksijen Flowmetresi skala göstergesinin malzemesi paslanmaz olmalıdır.
13. Hastanedeki mevcut kullanılan skala takımına uygun olmalıdır.
14. İmalatçı firmalar ISO 9001:2008 ve ISO 13485:2012 kalite belgeli olmalıdır.
15. 10.İmalatçı firmalar CE kalite belgeli olmalıdır.
16. 11.İmalatçı firmaların TSE Hizmet Yeterlilik belgeli olmalıdır.


Abdurrahman NAR
Makine Teknikeri
Gaz Vakuum Atölye Sorumlusu

MEDİKAL GAZ PRİZLERİ KAPSÜLÜ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1- Teklif edilen kapsül MEGASAN marka prizlere uyumlu olmalıdır.
- 2- Kapsül contası silikon olmalıdır.
- 3- Kapsül prinç malzemedan imal edilmiş olmalıdır.
- 4- Kapsül parçaları pres vasıtası ile birleştirilmiş olmalı ve sökölmemelidir.
- 5- Kapsül içerisinde filtre olmamalıdır.
- 6- Teklif veren firma imalat ve hizmet yeterlilik belgesine sahip olmalıdır.
- 7- Teklif edilen ürün için orijinal olduğuna dair imalatçı firma bilgi formu verecektir.
- 8- Teklifle birlikte 2 (adet) numune teslim edilecektir.

Abdurrabim NAR
Makine Mühürü
Gaz Vakum Abiye Sorumlusu