|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GÖZ HASTALIKLARI AD İÇİN TIBBİ VE CERRAHİ SARF MALZEME ALIMI İHALESİ YAKLAŞIK MALİYETİ** | | | | | |
| **Sıra No** | **Malzeme Adı** | **Birim** | **Miktar** | **Birim Fiyat** | **Toplam Tutar** |
| **16** | Vitrektomi pack 8300.23 G-25G 02 | Adet | 50 |  |  |
|  |  |  |  | **Genel Toplam=** |  |

**KAŞE – İMZA**

**TEKNİK ŞARTNAMELER**

1. **VİTREKTOMİ PACK (EVA MARKA ) 23 G-25G ŞARTNAMESİ**
2. Hastanemiz Göz Ameliyathanesinde bulunan EVA Marka Vitrektomi cihazına uyumlu olmalıdır.
3. Cihazla aynı marka ve orjinal olmalıdır.
4. Peg üzerinde ayrıntılı bilgi yazılı olmalıdır ve içerisinde aşağıda ki malzemeler bulunmalıdır.
5. Vitrektomi probu
6. Trokar seti

c- Kaset ve infizyon verme alma seti

d- Korumalı ışık probu

e- İki yollu musluk

f- İki tarafı dişi luerkonnektör

g- Ekran için steril örtü

h- Kumanda için steril örtü

1. 23 G-25G olarak bölümün isteğine göre teslim edilecektir.
2. 27 G Pack seçeneği de bulunmalıdır.
3. Son kullanma tarihinden 6 ay önce miadı yaklaşan malzemeler değişim yapılacaktır.

**Ya da aşağıda belirtilen özelliklere sahip fakovitrektomi cihazı 50 adet kaset karşılığında en az 2 yıl süreyle kullanıma sunulacaktır. Süre bitiminde yeniden alınacak 50 adet kaset karşılığında kullanım süresi en az 2 yıl daha uzatılacaktır.**

1. Kaset sistemi; Fakoemulsifikasyon ve fragmantasyon, irrigasyon-aspirasyon, ön vitrectomi, arka vitrektomi, Geniş açı dar açı isteğe göre aydınlatma probu, sıvı-hava değişimi uygulamalarına uygun bağlantılar, için giriş kablo vb bağlantıları olmalı ve bu işlemlerin yapılabilmesi için tasarlanmış olmalıdır. Ayrıca her kaset sistemi 1’er adet olmak üzere atık torbası, endoilliminatör, infizyon sistemi ve steril ekran örtüsü içermelidir.
2. Tek çeşit kasetle ön ve arka segment ameliyatlarını kaset değiştirilmeden, yapabilmelidir.
3. Giyotin kesicinin açık kalma zamanı olarak adlandırılan görev döngü zamanı control (duty cycle control-Core, shave, 50/50) edilebilmeli görev döngüsü cerrahi sırasında sabit kalacak şekilde optimize edilebilir (optimized duty cycle) olmalıdır veya TDC (Twin duty cycle ) kesici özelliği olmalıdır.
4. Kasetin içinden pnömatik giyotin kesicisine sahip olup kesim hızı en az 7500 kesi/dakika hıza uygun olmalıdır ve istenildiğinde firma cihaz ekranı üzerinde gösterebilmelidir. Bu kesim hızları 20- gauge 5000 kesi 23-25- ve 27 gauge olan tüm giyotin kesicilerinde aynı hıza ulaşmalıdır.
5. Kaset sistemi (cihaz ve parçaları), cihazla birlikte kullanılan ve cihaza kablo veya hortum ile bağlanan tüm parçaların yanlış bağlanmasını engelleyecek renk ve/veya ışık kodlu bir yardımcı sisteme (Radyo Frekansı tanıma sistemine ‘RFID’ sahip olmalıdır.
6. Kaset sistemi kolay ve güvenli açılabilir paketleme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Kaset sistemi kullanıcıların talepleri doğrultusunda 20 Gauge, 23 Gauge, 25 Gauge ve 27 Gauge ölçülerinde temin edilebilir olmalıdır.
8. Kaset sistemi içinde valfli trocar sistemi yer almalıdır. (20 Gauge Hariç)
9. Cihazın dahili endolazer (yeşil) özelliği olmalı, lazer ayak pedalıyla birlikte verilmelidir.