

T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ
TEL : (0352) 437 49 20 - Fax : (0352) 437 52 88

KAYSERİ
15/01/2019

SAYI : B.30.2.ERC.0.70.81.00
KONU: Teklif Mektubu Hakkında

Üniversitemiz Tıp Fakültesi Teknik Bakım KAYNAK ATÖLYESİ ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarları belirtilen ihtiyaç vardır.

Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Baki MURATOĞLU
Döner Ser. İşletme Müd. Yrd.

S.no	TEKNİK BAKIM ÜNİTESİ (KAYNAK ATÖLYESİ)	Miktarı	Birim fiyatı
1	150*200 cm PLATFORM YAPILMASI	2 ADET	
2	(40-50*100 cm) RAMPA YAPILMASI	10 ADET	
3	(140*50 cm) RAMPA YAPILMASI	1 ADET	
4	(120*120 cm) RAMPA YAPILMASI	2 ADET	
	TEKNİK ŞARTNAME EK SAYFADADIR.		
	Bilgi İçin : KAYNAK Atölyesi (Orhan İSKENDEROĞLU veya ALİ CAYMAZ		
	TEL: (0352) 207 66 66 – DAHİLİ : 22428 - 20090		
	NOT:BU İLAN TARİHİNDEN ÖNCEKİ SON 1 (BİR) YIL İÇERİSİNDE İDAREMİZİN YAPMIŞ OLDUĞU DOĞRUDAN TEMİN ALIMLARINDA TAAHHÜTLERİNİ LAYIKI İLE YERİNE GETİRMEDİĞİ TUTANAK İLE TESPİT EDİLEN İSTEKLİLERİN TEKLİFLERİ KABUL EDİLMEYECEKTİR		
	NOT: Yukarıda cins ve miktarları yazılı ürünlerin teklifleri değerlendirme sonucu hangi firmada kalır ise sipariş tarihinden itibaren 15 gün içinde hastaneler ayniyat deposuna teslim edilecektir.		
	NUMUNESİ OLMAYAN FİRMALARIN,TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRİLMEMEYECİKTİR		
A	TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA BAŞLIKLİ KAĞITLARINA YAZILACAK.		
B	ZAMANINDA VERİLMEYEN,ACIK ADRES,KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEZ.		
C	SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.		
D	TEKLİF ZARFININ KAPALI OLMASI TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILI OLMALI.		
E	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALI		
F	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,BİRİM FİATİ RAKAM VE YAZI İLE YAZILMALI		
G	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERDEN,TEKLİF MEKTUPU İLE BİRLİKTE NUMUNE GETİRİLECEK.NUMUNESİ GETİRİLEMEYECEK CİHAZLAR İÇİN KATALOG GÖNDERİLECEKTİR.		
H	ÖDEME SİRASININ VE GÜNÜNÜN BELİRLENMESİNDE; DÖNER SERMAYELİ İŞLETMELER BÜTÇE VE MUHASEBE YÖNETMELİĞİNİN 22. MADDESİ HÜKÜMLERİ UYGULANACAKTIR		
I	FİRMANIN İŞ UHDESİNDE KALMASI HALİNDE İŞ SAĞLIĞI GÜVENLİĞİ SÖZLEŞMESİ İMZALANACAKTIR		

NOT : Teklif mektuplarının en geç **23/01/2019** günü mesai bitimine kadar E.Ü.Döner İşletmesi'ne bırakılmasını rica ederiz.



T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK UYGULAMA VE ARAŞTIRMA MERKEZİ



Sayı : B.30.2.ERC.0.01.00.01/ 1145
Konu : Malzeme Talebi Hk.

02.01.2019

BAŞHEKİMLİK MAKAMINA

Aşağıda cins ve miktarı belirtilen malzeme / hizmete KAYNAK ATÖLYESİ'nin ihtiyacı vardır.
Satın alınmasına müsaadelerinizi arz ederim.

AD Başkanı / Ünite Amiri
Mustafa MEMİŞ
Hastane Müdür Yrd.

SATINALMA KOMİSYON BAŞKANI

Sıra No	Depo Malzeme Kod Numarası	SUT Kodu	SUT Adı	SUT Fiyatı	Malın veya Hizmetin Cinsi	Birimi	Miktarı
1	İŞÇİLİK			150 + 200	PLATFORM YAPILMASI İŞİ	ACİL TIP AD.-KALP HASTANESİ VE ONKOLOJİ HASTANESİ ÖNÜ GÜVENLİK KABİN YERLERİ	2 ADET
2	İŞÇİLİK	(40-50)		100	RAMPA YAPILMASI İŞİ	ACİL TIP AD.-KALP HASTANESİ VE ONKOLOJİ HASTANESİ ÖNÜ GÜVENLİK KABİN YERLERİ	10 ADET
2	İŞÇİLİK				RAMPA YAPILMASI İŞİ (TEKERLEKLİ SANDALYE GEÇİŞİ İÇİN)	KBB AD. İŞİTME VE DENGE MERKEZİ	3 ADET

TEKNİK ŞARTNAME EKTEDİR.

140*50 cm - 1
120*120 cm - 2

Depo Memuru :
Mevcudu : Var () Yok (*)

Orhan İSMİNEROĞLU
Mühür Mühendisi

OLUR
...../...../20....
BAŞHEKİM

- * Malzeme isteklerinde teknik şartnamenin eklenmesi zorunludur.
- * Depo malzeme kod numarası depo görevlisinden alınacaktır.
- * İlk defa alınacak malzemeler için gerekçeli rapor eklenecektir.
- * Hastalar için yapılan malzeme isteklerinde SUT bilgilerinin doldurulması zorunludur.

Doğrudan Temin Uygundur
Değerlendirme Komisyonu Kararıdır
Doç. Dr. İsmail KAYGILI

**ACİL TIP ANABİLİM DALI, KALP HASTANESİ VE ONKOLOJİ HASTANESİ ÖNÜ
GÜVENLİK KABİNİ ALT PLATFORMU VE RAMPA YAPIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

02.01.2019

1. İŞİN KONUSU

1.1. 2 adet platform ve 13 adet tekerlekli sandalye geçişi için geçiş rampası yapım işidir.

2. İŞİN KAPSAMI

2.1. Acil tıp anabilim dalı, Kalp hastanesi ve Onkoloji hastanesi önü yol girişi üzerinde kurulacak güvenlik kabinlerinin alt kısmına platform ve tekerlekli sandalyelerin geçiş yapacağı engebeli yerlere ise tekerlekli sandalye için geçiş rampası yapılması işinin aşağıda verilen teknik özellikler ve yerinde alınacak ölçülere göre YÜKLENİCİ tarafından tasarımı imal edilmesi veya temini, işyerine sevki ve montajının yapılması işini kapsamaktadır.

3. TEKNİK ÖZELLİKLER

3.1. Platform 150x200 cm ebadında, iskelet kısmı 40x40x2 mm kutu profilden ve et kalınlığı 2 mm olacak şekilde imal edilecektir. İçeriye soğuk ve hava sızmasının önlenmesi için taban iç alanı XPS düz levha (ekstrüde polistiren) malzeme ile profil kalınlığında kaplanacaktır. Platformun yer ve kabinle birleşim yerleri üstü ve çevresi hava ve su geçirmeye karşı izole edilecektir.

3.2. Platform ankraj kısımları 40x40x5 mm köşebentten yapılacak olup en az 40 cm yere beton atılarak sabitlenecektir. Ankrajlar ve platform kaynakla birleştirilecektir.

3.3. Rampalar (40-50)x100 cm 10 adet, 140x50 cm 1 adet, 120x120 cm 3 adet ebatlarında ve üst sacı 2,5 mm baklava dilimi desenli olacaktır.

3.4. Rampaların alt kısımlarında 30x30x5 mm köşebent profil kullanılacak olup yere montajları kalınlığı 8 mm uzunluğu 10 mm nervürlü demir ile yapılacaktır. Rampaların üst ve alt bitiş kısımları fiziki alana uygun bir şekilde bükümleri yapılacak olup yere tespit edilecektir.

3.5. Platform güvenlik kabininin rengiyle, rampalar ise görünürlüğü sağlamak için sarı ve siyah şeritler halinde paslanmaz boya ile boyanmalıdır.

4. MONTAJ VE TESLİM

4.1. Nakliye ve montaj üretici yada yüklenici firmaya ait olacaktır.

4.2. Yüklenici firma montaj işi için her türlü makine, ekipman ve yeterince teknik eleman bulunduracaktır. İdareden bu iş için yardım istemeyecektir.

4.3. İşin teslimi, malzemeli ve montajı yapıldıktan sonra çalışır vaziyette kaynak atölyesi teknik personeli teknisyen Ali CAYMAZ 'a tutanak veya teknik servis formu ile yapılacaktır.

5. DİĞER HUSUSLAR

5.1. Yükleniciler doğru karar vermeleri için yerinde ölçü alacaktır. Platform ve rampaların ölçüleri için monte edilecek yerleri görebilirler.

5.2. YÜKLENİCİ teklifinde, kullanacağı malzemeler ile ilgili marka, model, standart, kalite v.s bilgileri belirtecektir.

5.3. Anahtar teslim fiyatları, bu şartname esasları dâhilinde tamamlanması gereken işler için gerekebilecek tüm unsurları, malzeme, teçhizat, işçilik, nakliye, sigorta kalemlerini, her türlü risk masraflarını içerecektir.

5.4. Sipariş verildikten sonra yüklenici işi en geç 15 (onbeş) gün içerisinde kurulum ve montajı tamamlayıp teslim edecektir.

5.5. YÜKLENİCİ ekibinin uygulama ve işçilik kalitesiyle ilgili İŞVEREN'DEN şikayet gelmesi durumunda ekip 3 iş gününü geçmemek kaydı ile en kısa sürede montaj ekibini değiştirecektir.

5.6. Sözleşme konusu işin işyerinde uygulaması esnasında doğacak kırık, oyuk, çatlak, vs. yerlerin dolgu ve tamiratları YÜKLENİCİ tarafından yapılacaktır. Ayrıca taban tavan ve duvarlardaki her türlü tesisat hatları diğer inşaat imalatlarına karşı harç, çimento, şap, sabitleme, askıya alma vs. gibi tedbirler İtina ile alınarak yüklenici tarafından korunacaktır.

5.7. İŞVEREN tarafından istenen veya gerekli tüm kırma, düzeltme, ankraj, taşıyıcı konması, delme vb. malzemeli olarak yapılacak imalat şekilleri ve zamanı İŞVEREN'E danışarak yapılacaktır.

5.8. İmalatlardan ötürü oluşabilecek olumsuz her türlü hasar, saha temizliği YÜKLENİCİ tarafından bedelsiz yapılacaktır.

5.9. Firma oluşabilecek her türlü iş kazasını önlemek amacıyla ilgili yasaların ön gördüğü iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili gerekli önlemleri almak ve her türlü kişisel koruyucu donanım malzemelerini personeline kullandırmak zorundadır. Meydana gelebilecek herhangi bir iş kazasından idare sorumlu olmayacaktır.

5.10. Risk değerlendirmesi neticesinde alınması gerekli bütün önlemler yüklenici tarafından alınacak olup, ölçüm, güvenlik tedbirleri ve kişisel koruyucu donanımlar yüklenici firma tarafından karşılanacak olup bununla ilgili olarak işverenden hiçbir ücret talep edilmeyecektir. Yüklenici İSG sözleşmesini imzalamadan işe başlamayacaktır.

Diğer teknik hususlar, detaylar YÜKLENİCİ tarafından önerilecek olup İŞVEREN'İN onayına tabidir.

Ali CAYMAZ
Metal Teknisyeni

Orhan İSKENDERÖĞLU
Makine Mühendisi